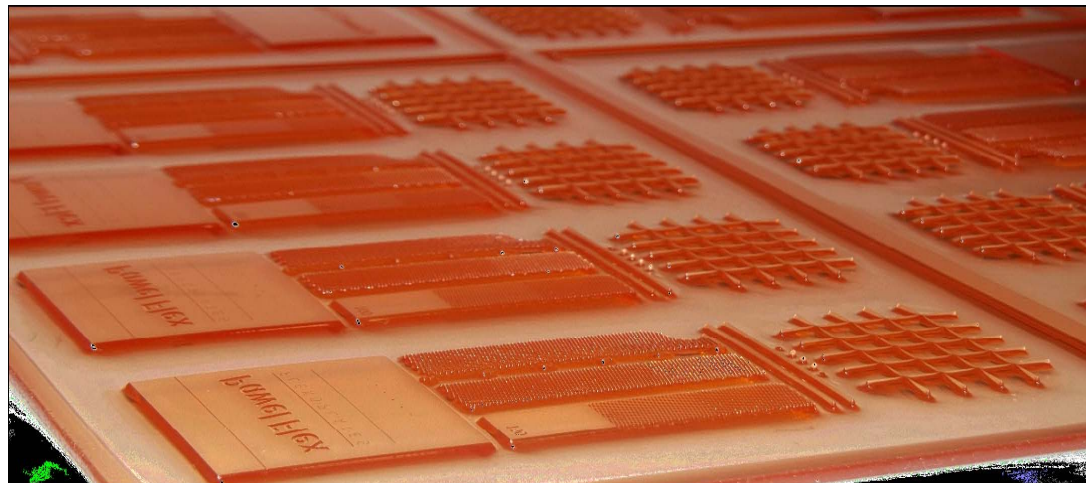


# iFLEX

## solwentowe płyty fleksograficzne

- Optymalna twardość
- Stabilność wyizolowanych punktów rastrowych i cienkich linii
- Duży zakres czasów naświetlania
- Doskonały transfer farby
- Stabilność wydruku
- Duża wytrzymałość nawet w najwyższych nakładach



### iFLEX – dane techniczne

Typ	R635	R550	R394	R318	R284	R284H	R254
Grubość płyty ( mm )	6.35	5.50	3.94	3.18	2.84	2.84	2.54
twardość ( Shore A )	35-33	38-35	41-45	40-38	45-48	58-62	55-58
Zalecana głębokość reliefu ( mm )	2.2-3.0	2.0-3.0	1.8-2.0	0.9-1.5	1.0-1.2	1.0-1.4	0.9-1.2
Zakres	3% ~ 95%	3% ~ 95%	3% ~ 95%	2-95%	2% ~ 95%	2% ~ 95%	2-95%
Rozdzielczość (lpi)	85	85	100	120	120	120	133
Minimalna grubość odizolowanej linii	0.30mm (0.0118inch)	0.30mm (0.0118inch)	0.30mm (0.0118inch)	0.175mm (0.0068inch)	0.175mm (0.0068inch)	0.175mm (0.0068inch)	0.15mm (0.0059inch)
Minimalna średnica punktu rastrowego	0.50mm (0.0197inch)	0.50mm (0.0197inch)	0.50mm (0.0197inch)	0.25mm (0.01inch)	0.25mm (0.01inch)	0.25mm (0.01inch)	0.2mm (0.0079)
Kompatybilne farby	Polecane do farb wodnych i solwentowych, niepolecane do atramentów na bazie oleju, rozpuszczalników węglowodorowych i farb o wyższej niż 25% zawartości octanu etylu						
Główne zastosowania	Tektura falista,	Tektura falista,	Tektura falista, karton, papier	Tektura falista, karton, papier	Tektura falista, karton, papier	Tektura falista, karton, papier	Tektura falista, karton, papier

Typ	R228L	R170L	R170H	R114L
Grubość płyty ( mm )	2.28	1.70	1.70	1.14
twardość ( Shore A )	57-60	60-62	67-72	72-73
Zalecana głębokość reliefu ( mm )	1.0-1.1	0.7-0.9	0.7-0.9	0.6-0.7
Zakres	2% ~ 95%	2% ~ 95%	2% ~ 95%	2-95%
Rozdzielczość (lpi)	133	150	150	150
Minimalna grubość odizolowanej linii	0.15mm (0.0059inch)	0.15mm (0.0059inch)	0.10mm (0.004inch)	0.10mm (0.004inch)
Minimalna średnica punktu rastrowego	0.20mm (0.0079inch)	0.20mm (0.0079inch)	0.20mm (0.0079inch)	0.2mm (0.0079)
Kompatybilne farby	Polecane do farb wodnych i solwentowych, niepolecane do atramentów na bazie oleju, rozpuszczalników węglowodorowych i farb o wyższej niż 25% zawartości octanu etylu		Do farb UV i częściowo farb solwentowych	Do farb wodnych, solwentowych i farb UV
Główne zastosowania	Etykieta, giętkie opakowanie, torby, karton	Etykieta, giętkie opakowanie, torby, karton	Etykieta, giętkie opakowanie, torby, karton	Etykieta, giętkie opakowanie, torby, karton, lakierowanie

### Dane techniczne dot. wykonywania form drukowych

Typ	R635	R550	R394	R318	R284	R284H	R254	R228L	R170L		R170H	R114L
grubość( mm)	6.35	5.55	3.94	3.18	2.84	2.84	2.54	2.28	1.70	1.70	3.94	1.14
Naświetlanie odwrotne ( sekundy )	120-240	80-150	35-60	25-40	25-40	25-40	18-25	18-25	15-18	21-27	35-60	35-60
Naświetlanie główne ( minuty )	12-20	10-20	7-20	7-20	5-20	5-20	8-15	8-20	7-13	10-15	7-20	10-16
Wymywanie ( minuty )	9-12	9-12	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7
Suszenie ( godziny )	3-4	3-3,5	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2	1.5-2
Doświetlanie UVC (minuty)	5-8	5-8	5-7	5-7	8-15	8-15	5-7	8-15	8-15	5-7	5-7	8-15
Doświetlanie UVA ( minuty )	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
uwagi									UV ink			

1) Lampy 10/R 80 W (11.7mW/cm2 przy 365nm), temperatura stołu 24-30 °C.

2) R170L zawiera dwa rodzaje- jeden szczególnie polecany do druku farbami UV

3) Ze względu na dużą ilość zmiennych powyższe wartości są jedynie orientacyjne. Należy zawsze przeprowadzić testy optymalizujące czasy przygotowania form drukowych.

BARMEY Wojciech Barabasz,  
KREDYT BANK S.A. I Oddz. Jelenia Góra  
NIP 611-110-91-92  
tel. (0-75) 75-527-37 fax : (0-75)75-522-47;

ul. Karola Miarki 41,  
SWIFT:KRDBPLPWXXX  
Regon: 231074880  
E-mail [biuro@barmey.eu](mailto:biuro@barmey.eu)

58-500 Jelenia Góra  
Rach numer : 62 1500 1429 1212 3001 1544 0000  
Wpis do EDG w Jel. Górze 20193/2001  
[www.barmey.eu](http://www.barmey.eu)

